SELEMIX®
YOUR PARTNER IN PERFORMANCE

570

FICHA TÉCNICA

Data de emissão:
Outubro 2022

REVESTIMENTOS DE ACABAMENTO DIRETOS EM POLIURETANO SELEMIX® 2K

10% de brilho	**7-530 / 7-531**
30% de brilho	**7-532 / 7-533**
50% de brilho	**7-534 / 7-535**
70% de brilho	**7-536 / 7-537**

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Revestimento de Acabamento de Poliuretano com Brilho Direto *Selemix* 2K é um produto de acabamento versátil em poliuretano, muito sólido, de 2 componentes, que pode ser aplicado diretamente em vários substratos, sem necessidade de primário, resultando num processo muito eficiente.

É adequado para aplicação por diversos métodos, incluindo pulverização convencional, pulverização HVLP, pulverização fechada ou pulverização sem ar. Tem boa adesão a uma vasta gama de substratos e está disponível em 4 níveis de brilho. As suas boas propriedades anticorrosivas tornam-no adequado para o acabamento e a proteção de maquinaria, equipamento agrícola e de construção e muitas outras aplicações de pintura industrial.

PRODUTOS

7-530	Brilho direto *Selemix* 10% cor misturada
7-531	Brilho direto *Selemix* 10% cores claras (para branco e cores pastel)
7-532	Brilho direto *Selemix* 30% cor misturada
7-533	Brilho direto *Selemix* 30% cores claras (para branco e cores pastel)
7-534	Brilho direto *Selemix* 50% cor misturada
7-535	Brilho direto *Selemix* 50% cores claras (para branco e cores pastel)
7-536	Brilho direto *Selemix* 70% cor misturada
7-537	Brilho direto *Selemix* 70% cores claras (para branco e cores pastel)

Nota: Os níveis de brilho estão dentro do intervalo de +/- 10%, em função da cor

Endurecedores:

9-070	Endurecedor direto
9-080	Endurecedor acrílico
9-075	Endurecedor direto HS

Diluentes:

1-470	Diluente direto lento
1-208	Diluente lento
1-480	Diluente direto
1-490	Diluente direto acelerado

Aditivo:

6-550	Acelerador para Direto

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO





Aço (limpo a jato)	Limpar a jato de acordo com ISO 8501-1 SA 2.5 com um perfil de jato de, no máximo, 40 µm Rz
Aço/ferro fundido	Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar
Aço galvanizado	Desbastar com SCOTCHBRITE® e desengordurar
Aço fosfatado	Desbastar com SCOTCHBRITE® e desengordurar
Alumínio/ligas leves	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar
Plástico reforçado com fibra	Lixar à máquina com discos P240 e desengordurar
GRP	Lixar à máquina com discos P240 e desengordurar
Superfícies pintadas e betumes	Lixar com discos P320-400 e desengordurar
Plastics (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC, PP*)	Abradir com SCOTCHBRITE® e desengordurar PP* deve ser tratado com chama antes da pintura
Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.	

MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.
A velocidade da secagem pode ser aumentada usando o Diluente 1-490 ou o Acelerador 6-550 (adicionado a 1-2%), mas estes podem reduzir o brilho final e encurtar a vida útil no frasco. A utilização do Diluente 1-490 e do 6-550 em conjunto não é recomendada. A utilização do Diluente 1-490 ou do 6-550, quando aplicados diretamente no alumínio, não é recomendada.





Características: Sistema padrão	Convencional	Pulverização sem ar
Por peso:		
7-53X Revestimento de acabamento direto	1000	1000
9-070 / 9-080 Endurecedor	200	200
1-480 /1-470 /1-490 Diluente	170	0-40
Por volume:		
7-53X Revestimento de acabamento direto	4	4
9-070 / 9-080 Endurecedor	1	1
1-480 /1-470 /1-490 Diluente	1	0-0,2
	(25%)	(0-5%)

Características : 9-075 HS endurecedor	Convencional	Pulverização sem ar
Por peso: 7-53X Revestimento de acabamento direto 9-075 Endurecedor 1-480 /1-470 /1-490 Diluente	 1000 130 160	 1000 130 80-110
Por volume: 7-53X Revestimento de acabamento direto 9-075 Endurecedor 1-480 /1-470 /1-490 Diluente	 6 1 1.5 (25%)	 6 1 0.7-1 (12-15%)
Viscosity (at 20°C): Pot Life (at 20°C):	20-25 secs DIN4 2-3 horas 1-2 horas com o diluente 1-490	25-35 secs DIN4 2-3 horas 1-2 horas com o diluente 1-490

APLICAÇÃO

Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
Configuração da pistola de pintura:	Ponta: Gravidade: 1,8 mm Sucção: 1,8-2,0mm Alimentação sob pressão: 1,2-1,4 mm	Ponta: 7-530-7-535: 11-17 thou 0,28-0,43mm 7-536-7-537 11-13 thou 0,28-0,33mm
Pressão de ar:	HVLP: 2 bar Padrão: 2-3 bar	2-3 bar
Pressão do fluido:	N/A	100 bar
Número de camadas:	2	1-2
Evaporação entre camadas:	10-15 minutos	10-15 minutos
Secagem:	Secagem ao ar ou estufagem a 60 °C durante 45 minutos	Secagem ao ar ou estufagem a 60 °C durante 45 minutos
Evaporação antes da estufagem:	5-10 minutos	5-10 minutos
Espessura da película molhada:	160-200 micras	160-200 micras
Espessura da película de secagem:	80-100 micras	80-100 micras

TEMPOS DE SECAGEM



a 20 °C

Sem pó	60 minutos
Sem toque	1,5-2 horas
Sem fita	16 horas
Manuseável	6-10 horas
Solidificado	16 horas
Colocação na estufa:	45 minutos a 60 °C (de acordo com a espessura da película)
Tempo de cobertura:	Mínimo: quando solidificado Máximo: 5 meses por si só sem lixar Se forem utilizados o Acelerador 6-550 ou o Endurecedor Rápido 1-490, pode ser repintado com ele mesmo em até 24 horas sem necessidade de lixamento.
Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 100 µm irá prolongar os tempos de secagem

DADOS TÉCNICOS

Basado en pintura lista para usar mezclada, incluyendo diluyente (dependiendo del color y brillo):	**Aplicação Conventional 4:1:1 mix 9-070 / 1-480**	**Pulverização sem ar 6:1:0.7 mix 9-075 / 1-480**
VOC (g/L):	497-534 g/L	420-464 g/L
Teor de sólidos (peso):	52-62%	60-69%
Teor de sólidos (volume):	39-44%	47-52%
Teor de solvente (peso):	38-48%	31-40%
Densidade específica (pronto a usar)	1,12-1,30 Kg/L	1,16-1,37 Kg/L
Cobertura teórica a 100 microns DFT:	3,9-4,4 m² /L	4,7-5,2 m² /L
Cobertura teórica a 100 microns DFT:	3,0-3,9 m² /Kg	3,4-4,5 m² /Kg
Emissão teórica de solvente por m² a 100 microns DFT:	113-136 g per m²	81,99 g per m²
Brilho:	10, 30, 50 y 70% +/- 10% según lo descrito.	
Aplicação com trincha/rolo:	Mezclar 6:1 con endurecedor 9-075 y usar sin diluir.	

CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.775.3000/E4.25K	7-530	Brilho direto 10%	4,25	Kg
1.775.3000/E17K	7-530	Brilho direto 10%	17	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	Brilho direto 10% cores claras	4,75	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	Brilho direto 10% cores claras	19	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	Brilho direto 30%	4,25	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	Brilho direto 30%	17	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	Brilho direto 30% cores claras	4,75	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	Brilho direto 30% cores claras	19	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	Brilho direto 50%	4,25	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	Brilho direto 50%	17	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	Brilho direto 50% cores claras	4,75	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	Brilho direto 50% cores claras	19	Kg
1.775.3600/E4.25K	7-536	Brilho direto 70%	4,25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	Brilho direto 70%	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	Brilho direto 70% cores claras	4,75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	Brilho direto 70% cores claras	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Endurecedor direto	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Endurecedor direto	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Endurecedor direto	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Endurecedor acrílico	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Endurecedor acrílico	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Endurecedor acrílico	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Endurecedor HS direto	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Endurecedor HS direto	25	Lt

CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS (continuação)

1.991.3208/E5	1-208	Diluente lento	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluente direto lento	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluente direto	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluente direto	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Diluente direto acelerado	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Diluente direto acelerado	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Acelerador direto	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Acelerador direto	5	Lt

SELEMIX®
YOUR PARTNER IN PERFORMANCE

570

SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:
PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798

O *logótipo da PPG* e *SELEMIX* são marcas comerciais registadas e o *logótipo Hexagon* é uma marca comercial da PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. Todos os direitos reservados.

PPG