SELEMIX®
YOUR PARTNER IN PERFORMANCE

501

TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT

07/2024

DIRECT PRO DECKLACK

7-151 MATT
7-153 / 7-154 SEMIMATT
7-155 / 7-156 SATIN
7-157 / 7-158 SEMIGLOSS

PRODUKTBESCHREIBUNG

Selemix Direct Pro Decklack (Semigloss, Satin, Semimatt & Matt) basiert auf einer 2K-Acryl-PU-Technologie mit hohem Festkörpergehalt und kann direkt ohne Grundierung auf einer Vielzahl von Substraten aufgebracht werden. Der erzielte Glanzgrad kann von Semigloss bis Matt gewählt werden und besticht mit hoher Farbton- und UV-Stabilität. Dies und der ebenso gute Korrosionsschutz, sind nur einige Eigenschaften dieses Produktes die zum Einsatz in Bereichen wie Industrieanlagen- und Maschinen, Stahlkonstruktionen und Landmaschinen unterstützen.

PRODUKTE

1 Binder:

7-151	Selemix Direct Pro Matt Farbtöne (alle Farbtöne)
7-153	Selemix Direct Pro Semimatt Farbtöne (bunt)
7-154	Selemix Direct Pro Semimatt Farbtöne (weiß)
7-155	Selemix Direct Pro Satin Farbtöne (bunt)
7-156	Selemix Direct Pro Satin Farbtöne (weiß)
7-157	Selemix Direct Pro Semigloss Farbtöne (bunt)
7-158	Selemix Direct Pro Semigloss Farbtöne (weiß)

\+ 19 Mischbasen

Härter:

9 - 152	Acryl Härter Lang
9 - 154	Acryl Härter Normal/Medium
9 - 158	Acryl Härter Kurz

Verdünner:

1-155	Verdünner Normal/Medium (verzögert)
1-156	Verdünner Extra Lang (verzögert)

Additiv:

6-115	Flexible Additive

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG



REINIGUNG	TROCKENSCHLIFF
Alle Untergründe mit Ausnahme der gestrahlten Substrate müssen mit geeignetem Reiniger vor dem Schleifprozess und vor Decklackierung gereinigt werden	



Blanker Stahl	P80 - P120 (trocken)
Stahl gestrahlt	Sa2,5 ISO8501-1
Stahl galvanisiert	Scotchbrite/Schleifpad
Aluminium-/legierungen	P280 - P320 (trocken)
Altlackierungen	P240 - P320 (trocken)
Selemix Epoxy Primer oder PU-Primer	Angaben der Technischen Produktdatenblätter entnehmen/berücksichtigen

BINDER-PIGMENTVERHÄLTNIS



MISCHUNGS-VERHÄLTNIS	HELLE FARBTÖNE (WEISS)	BUNTE FARBTÖNE
Mischung nach **Gewicht auf 1000**	Binder 900	750
	Mischbase 100	250

FLEXIBLE ADDITIVE

Selemix Direct Pro Decklack kann unter der Zugabe von Flexible Additive 6-115 bzgl. der Flexibilität nach Aushärtung gesteigert werden und so bei Bedarf verbesserte mechanische Eigenschaften aufweisen.

Mischungsverhältnis:

Gemischter Farbton 7-15X Direct Pro:	100 Teile
Flexible Additive:	2 Teile

7-15X Direct Pro inkl. Flexible Additive danach wie gewohnt mit Härter und Verdünner spritzfertig einstellen.

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601
E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

PPG Handels GmbH
Siezenheimerstr. 31 5020 Salzburg
Tel. +43-662-420-425 Fax +43-662-435-640
E-Mail: info-austria@ppg.com

PPG Autorefinish AG
Sandbüelstr. 8 8604 Volketswil
Tel. +41-1-945-43-43 Fax +41-1-945-41-22
E-Mail: ppgrefinishvolketswil@ppg.com

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. Selemix is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. ©2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-151 - MATT

	AIRLESS / AIRMIX 1 SPRITZGANG	AIRLESS / AIRMIX 2 SPRITZGÄNGE	KONVENTIONELL
Mischungsverhältnis nach **Volumen** **7-151** Decklack **9-15x** Härter **1-15x** Verdünner	 3 Vol.Teile 1 Vol.Teil 0.1 -0.15 Vol. Teile (3-5%)	 3 Vol.Teile 1 Vol.Teil 0.15 -0.25 Vol. Teile (5-8%)	 3 Vol.Teile 1 Vol.Teil 0.4 -0.6 Vol. Teile (13-20%)
Mischungsverhältnis nach **Gewicht** **7-151** Decklack **9-15x** Härter **1-15x** Verdünner	 1000 250 20 - 40	 1000 250 40 - 60	 1000 250 100 - 150
Spritz-Viskosität	50 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C	45 -50 Sek. DIN4 @ 20°C	28 - 36 Sek. DIN4 @ 20°C
Topfzeit empfohlene Verarbeitungszeit	1.5 h 1 h	1.5 - 2 h 1 h	1.5 - 2 h 1,5 h

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-151 - MATT MIT PLURALMIX EQUIPMENT

	PLURAL MIX AIRLESS / AIRMIX APPLIKATION	
	1 Spritzgang	2 Spritzgänge
Mischungsverhältnis nach **Volumen** **7-151** DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	 3 Vol. Teile + 0,1 Verdünner Vol.Teile =„Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil	 3 Vol. Teile + 0,25 Verdünner Vol.Teile =„Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil
Mischungsverhältnis nach **Gewicht** **7-151** DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	 1000 + 20 Verdünner =„Vorverdünnt“ 250	 1000 + 50 Verdünner =„Vorverdünnt“ 250
Spritz-Viskosität	50 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C	45 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601
E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

PPG Handels GmbH
Siezenheimerstr. 31 5020 Salzburg
Tel. +43-662-420-425 Fax +43-662-435-640
E-Mail: info-austria@ppg.com

PPG Autorefinish AG
Sandbüelstr. 8 8604 Volketswil
Tel. +41-1-945-43-43 Fax +41-1-945-41-22
E-Mail: ppgrefinishvolketswil@ppg.com

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. Selemix is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. ©2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-153/154 - SEMIMATT

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
Mischungsverhältnis nach **Volumen** **7-153/4** DECKLACK **9-15x** Härter **1-15x** Verdünner	 3 Vol.Teile 1 Vol.Teil 0.2 -0.5 Vol. Teile (7-15%)	 3 Vol.Teile 1 Vol.Teil 0.5 -0.75 Vol. Teile (15-25%)
Mischungsverhältnis nach **Gewicht** **7-153/4** DECKLACK **9-15x** Härter **1-15x** Verdünner	 1000 250 50 - 150	 1000 250 150 - 200
Spritz-Viskosität	36 - 45 Sek. DIN4 @ 20°C	28 - 36 Sek. DIN4 @ 20°C
Topfzeit empfohlene Verarbeitungszeit	1.5-2 h 1 h	1.5 - 2 h 1,5 h

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-153/154 - SEMIMATT MIT PLURALMIX EQUIPMENT

	PLURAL MIX AIRLESS / AIRMIX APPLIKATION	
	HIGH BUILD	STANDARD
Mischungsverhältnis nach **Volumen** **7-153/4** DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	 3 Vol. Teile + 0,2 Verdünner Vol.Teile =„Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil	 3 Vol. Teile + 0,5 Verdünner Vol.Teile =„Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil
Mischungsverhältnis nach **Gewicht** **7-153/4** DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	 1000 + 50 Verdünner =„Vorverdünnt“ 250	 1000 + 150 Verdünner =„Vorverdünnt“ 250
Spritz-Viskosität	40 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C	36 - 45 Sek. DIN4 @ 20°C

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601
E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

PPG Handels GmbH
Siezenheimerstr. 31 5020 Salzburg
Tel. +43-662-420-425 Fax +43-662-435-640
E-Mail: info-austria@ppg.com

PPG Autorefinish AG
Sandbüelstr. 8 8604 Volketswil
Tel. +41-1-945-43-43 Fax +41-1-945-41-22
E-Mail: ppgrefinishvolketswil@ppg.com

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. Selemix is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. ©2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-155/6/7/8 SATIN / SEMIGLOSS

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
Mischungsverhältnis nach **Volumen** **7-155/6/7/8** DECKLACK **9-15x** Härter **1-15x** Verdünner	3 Vol.Teile 1 Vol.Teil 0.2 -0.6 Vol. Teile (7-20%)	3 Vol.Teile 1 Vol.Teil 0.75 -0.9 Vol. Teile (25-30%)
Mischungsverhältnis nach **Gewicht** **7-155/6/7/8** DECKLACK **9-15x** Härter **1-15x** Verdünner	1000 250 max. 50 - 150*	1000 250 200 - 250
Spritz-Viskosität	45 - 120 Sek. DIN4 @ 20°C	28 - 36 Sek. DIN4 @ 20°C
Topfzeit empfohlene Verarbeitungszeit	1.5 - 2 h 1 h	1.5 - 2 h 1,5 h

*Abhängig vom Gerätetyp

VERARBEITUNGSHINWEISE - 7-155/6/7/8 MIT PLURALMIX EQUIPMENT

	PLURAL MIX AIRLESS / AIRMIX APPLIKATION		
	VERY HIGH BUILD	HIGH BUILD	STANDARD
Mischungsverhältnis nach **Volumen** **7-155/6/7/8** DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	3 Vol. Teile + 0,2 Verdünner Vol.Teile =„Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil	3 Vol. Teile + 0,4 Verdünner Vol.Teile =„Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil	3 Vol. Teile + 0,6 Verdünner Vol.Teile =„Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil
Mischungsverhältnis nach **Gewicht** **7-155/6/7/8** DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	1000 + 50 Verdünner =„Vorverdünnt“ 250	1000 + 100 Verdünner =„Vorverdünnt“ 250	1000 + 150 Verdünner =„Vorverdünnt“ 250
Spritz-Viskosität	100 - 120 Sek. DIN4 @ 20°C	65 - 75 Sek. DIN4 @ 20°C	45 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601
E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

PPG Handels GmbH
Siezenheimerstr. 31 5020 Salzburg
Tel. +43-662-420-425 Fax +43-662-435-640
E-Mail: info-austria@ppg.com

PPG Autorefinish AG
Sandbüelstr. 8 8604 Volketswil
Tel. +41-1-945-43-43 Fax +41-1-945-41-22
E-Mail: ppgrefinishvolketswil@ppg.com

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. Selemix is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. ©2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

VERARBEITUNGSHINWEISE - APPLIKATION

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
Pistolen und Düsen-SetUp	Spritzdüse 0,9 - 0,11 inches / 0.23-0.28 mm	1,6 - 1,8 mm
Spritz-/Materialdruck	**(AIRLESS)** Materialdruck 100 – 120 bar (**AIRMIX**) Materialdruck 60 – 70 bar Luftkappe 1 -2 bar	2,0 - 3,0 bar
Spritzgänge	2 (oder in einem vollen Spritzgang)	2
Zwischenablüftzeit	15 - 20 Min. @ 20°C	15 Min. @ 20°C
Ablüftzeit vor Ofentrocknung	10-15 Min. @ 20°C	10-15 Min. @ 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE - TROCKNUNG

Lufttrocknung 20°C - Staubfrei: - Grifffest: - Rangierfähig: - Durchtrocknung:	 20 Min. (mit Härter Kurz 15 Min.) 3h / Stunden (mit Härter Kurz 2h) 8-10h / Stunden (mit Härter Kurz 5-6h) >16h / 1 Tag
Ofentrocknung 50°C (Objekttemperatur)	> 30 - 45Min. - abhängig der Schichtdicke
Nassschichtdicke	150-175µm *
Trockenschichtdicke	90-120µm *
	* Höhere Schichtdicken können durch zusätzliche Spritzgänge erzielt werden. Bitte berücksichtigen das sich hierduch die Trockenzeiten erhöhen können.
Überlackierbar	Nach 24h / Stunden bei 20°C bis hin zu 1 Monat kann 7-15x ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackiert werden. Wichtig hierbei ist ein sauberer lackierfähiger Untergrund.
Geeigneten Atemschutz, sowie PSA verwenden!	

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601
E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

PPG Handels GmbH
Siezenheimerstr. 31 5020 Salzburg
Tel. +43-662-420-425 Fax +43-662-435-640
E-Mail: info-austria@ppg.com

PPG Autorefinish AG
Sandbüelstr. 8 8604 Volketswil
Tel. +41-1-945-43-43 Fax +41-1-945-41-22
E-Mail: ppgrefinishvolketswil@ppg.com

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. Selemix is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. ©2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

TECHNISCHE DATEN

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
Theoretische Ergiebigkeit (m^2 pro spritzfertigem Liter)	5,0 - 5,6 m^2 / L 4,1 - 5,0 m^2 / Kg bei 100µm Trockenschichtdicke	4,7 - 4,9 m^2 / L 4,0 - 4,5 m^2 / Kg bei 100µm Trockenschichtdicke
VOC	402-456g / L spritzfertig	461-482g / L spritzfertig
Festkörperanteil	59-67 % nach Gewicht	56-61 % nach Gewicht

PRODUKTCODES UND BEZEICHNUNGEN

SELEMIX CODE	KURZCODE	BEZEICHNUNG	GEBINDE
7-151/E15K	7-151	Direct Pro Matt Binder	15 Kg
7-151/E3.75K	7-151	Direct Pro Matt Binder	3.75 Kg
7-153/E15K	7-153	Direct Pro Semimatt Binder	15 Kg
7-153/E3.75K	7-153	Direct Pro Semimatt Binder	3.75 Kg
7-154/E18K	7-154	Direct Pro Semimatt Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	18 Kg
7-154/E4.5K	7-154	Direct Pro Semimatt Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	4.5 Kg
7-155/E15K	7-155	Direct Pro Satin Binder	15 Kg
7-155/E3.75K	7-155	Direct Pro Satin Binder	3.75 Kg
7-156/E18K	7-156	Direct Pro Satin Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	18 Kg
7-156/E4.5K	7-156	Direct Pro Satin Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	4.5 Kg
7-157/E15K	7-157	Direct Pro Semi-Gloss Binder	15 Kg
7-157/E3.75K	7-157	Direct Pro Semi-Gloss Binder	3.75 Kg
7-158/E18K	7-158	Direct Pro Semi-Gloss Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	18 Kg
7-158/E4.5K	7-158	Direct Pro Semi-Gloss Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	4.5 Kg
9-158/E1	9-158	Härter Kurz	1 Ltr
9-158/E5	9-158	Härter Kurz	5 Ltr
9-154/E1	9-154	Härter Medium/Normal	1 Ltr
9-154/E5	9-154	Härter Medium/Normal	5 Ltr
9-152/E1	9-152	Härter Lang	1 Ltr
9-152/E5	9-152	Härter Lang	5 Ltr
1-155/E5	1-155	Verdünner Medium/Normal (verzögert)	5 Ltr
1-156/E5	1-156	Verdünner Lang (verzögert)	5 Ltr

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601
E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

PPG Handels GmbH
Siezenheimerstr. 31 5020 Salzburg
Tel. +43-662-420-425 Fax +43-662-435-640
E-Mail: info-austria@ppg.com

PPG Autorefinish AG
Sandbüelstr. 8 8604 Volketswil
Tel. +41-1-945-43-43 Fax +41-1-945-41-22
E-Mail: ppgrefinishvolketswil@ppg.com

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. Selemix is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. ©2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.
Die Angaben in diesem Technischem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hierenthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.
Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.
Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden

Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601

E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

www.selemix.com/de

The PPG Logo is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. Selemix is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. ©2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.