FICHA TÉCNICA

Act:
Marzo 2021

SELEMIX® ACABADO POLIURETANO UHS 2K
7-550

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Selemix 7-550 es un acabado poliuretano 2K para colores sólidos y metálicos de una sola capa. Es de altos sólidos y bajo VOC.

Es compatible con las imprimaciones epoxi de Selemix y de poliuretano, aportando un Sistema de pintura duradero. Proporciona un algo brillo (>90%) con excelente durabilidad y estabilidad UV.

Es recomendado para el pintado de remolques, maquinaria en general, equipamientos para la agricultura y la construcción, además de cualquier otra aplicación industrial donde se requiera un acabado muy duradero, de alto brillo y bajo VOC.

PRODUCTOS

7-550	*Selemix* Acabado poliuretano UHS
NPxx	*Selemix* NP Tintes

Catalizador:

9-075	Catalizador directo HS

Diluyentes:

1-480	Diluyente directo PU
1-470	Diluyente directo lento

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE SUSTRATOS

 Superficies pintadas con poliuretano o poliéster	Lijar con discos P320-400 y desengrasar
 Imprimaciones Epoxi Selemix o de poliuretano	Ver tiempos de repintado en la TDS de la imprimación
Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.	

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar

Características	Convencional
Por peso: 7-550 Acabado 9-075 Catalizador 1-480/1-470 Diluyente	 1000 400 100 - 200
Por volumen: 7-550 Acabado 9-075 Catalizador 1-480/1-470 Diluyente	 2.5 1 0.1 – 0.5 (5-20%)
Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	23-25 seg DIN4 2 horas

APPLICACIÓN

Características	Convencional
Configuración de pistola: Presión aire: Presión pico fluido:	Boquilla: Gravedad: 1.3-1.4mm Succión: 1.6-1.8mm Presión boquilla: 0.85-1.2mm HVLP: 2 Bar Estándar: 2-3 Bar N/A
Número de capas: Evaporación entre capas:	2 10-15 min
Evaporación: Evaporación antes horneado: Espesor capa húmeda: Espesor capa seca:	Secado al aire o hornear a 60°C durante 45 min 20 min 100-140 micras 50-70 micras

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo	10-15 min
Secado tacto	1-2 horas
Totalmente seco	10-12 horas
Manejable	4-6 horas
Seco	10-12 horas o después de hornear
Tiempo de repintado	Mínimo: 16 horas Máximo: 24 horas sin lijar Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 70 µm alargará los tiempos de secado

DATOS TÉCNICOS

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:	
VOC (g/L):	392-414 g/L (dependiendo de color y dilución)
Contenido Solido (peso):	61-69 %
Contenido Solido (volumen):	52-60 %
Contenido en disolventes (peso):	31-39 %
Gravedad específica (listo al uso)	1.04-1.15 Kg/L
Rendimiento teórico:	8.6-10 m^2/L at 60 micras de espesor
Brillo:	Alto brillo

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Códigos Selemix	Código Corto	Descripción de producto	Envase	
1.775.5000/E15K	7-550	Acabado poliuretano UHS	15	Kg
1.991.5075/E5	9-075	Catalizador Directo HS	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Catalizador Directo HS	25	Lt
1.991.5075/E205	9-075	Catalizador Directo HS*	205	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluyente Directo PU	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluyente Directo PU	25	Lt
1.991.1480/E200	1-480	Diluyente Directo PU*	200	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluyente Directo lento	5	Lt
1.991.1470/E200	1-470	Diluyente Directo lento*	200	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO USO PROFESIONAL

La información proporcionada en esta ficha es meramente orientativa. El uso del producto sin antes verificar su estabilidad para el fin previsto se realiza bajo su propia responsabilidad, y no nos hacemos responsables del rendimiento del producto ni de las pérdidas o daños (salvo fallecimiento o lesiones personales derivadas de nuestra negligencia) que pudieran derivarse de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones periódicas en función de nuestra experiencia y nuestra política de desarrollo continuo de productos. Los tiempos de secado indicados son promedios a 20 °C. El grosor de la película, la humedad y la temperatura ambiente pueden afectar a los tiempos de secado.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:
PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798