SELEMIX®
YOUR PARTNER IN PERFORMANCE

501/04

FICHA TÉCNICA

Atual.:
Setembro 2024

SELEMIX® DIRECT PRO MATE 7-151

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Selemix Direct Pro mate é um produto de acabamento versátil acrílico em poliuretano, com elevado teor de sólidos, de 2 componentes, que pode ser aplicado diretamente em vários substratos, sem necessidade de primário, resultando num processo muito eficiente.

Tem um acabamento mate de alta qualidade, com boa cor e estabilidade aos raios UV. As suas boas propriedades anticorrosivas tornam-no adequado para o acabamento e a proteção de maquinaria, equipamento agrícola e de construção e muitas outras aplicações de pintura industrial.

PRODUTOS

7-151	*Selemix* Direct Pro Matt (todas as cores)

Endurecedores:

9-152	Endurecedor lento para acrílico
9-154	Endurecedor médio para acrílico
9-158	Endurecedor rápido para acrílico

Diluentes:

1-155	Diluente retardador
1-156	Diluente retardador lento

Aditivos:

6-115	Aditivo flexível

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO





Aço (limpo a jato)	Limpar a jato de acordo com ISO 8501-1 SA 2.5 com um perfil de jato de, no máximo, 40 µm Rz
Aço	Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar
Aço galvanizado	Desbastar com SCOTCHBRITE® e desengordurar
Alumínio	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar
Superfícies pintadas	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar
Primário de epóxi o PU	Consultar a ficha técnica do primário relativamente ao tempo de aplicação
GRP (plástico reforçado com fibra de vidro)	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar
Plásticos *(PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC, PP)*	Lixar com SCOTCHBRITE® e desengrasar. O PP deve ser tratado com chama antes de pintar.
Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.	

MISTURA

Misture muito bem a pintura antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

	Funcionalidades	Convencional	Airless assistida por ar, 1 visita	Airless assistida por ar, 2 camadas
	**Por peso:** 7-151 misturado 9-15x Endurecedor Diluente	 1000 250 100-150	 1000 250 20-40	 1000 250 40-60
	**Por volume:** 7-151 misturado 9-15x Endurecedor Diluente	 3 1 0,4-0,6 (13-20%)	 3 1 0,1-0,15 (3-5%)	 3 1 0,15-0,25 (5-8%)
	Viscosidade a 20°C: Vida útil RFU a 20°C:	28-36 seg DIN4 1,5-2 horas 1.5 horas	50-55 seg DIN4 1,5 horas 1 hora	45-50 seg DIN4 1,5-2 horas 1 hora

PARA EQUIPAMENTO PLURAL MIX:

A tinta é pré-diluída como abaixo e aplicada com equipamento Plural Mix para misturar o endurecedor. Utilize o endurecedor 9-152.

	Funcionalidades	Plural Mix, pulverização airless assistida por ar	
		Uma visita	2 camadas
	**Por peso:** 7-151 misturado + diluente Endurecedor 9-152	1000 + 20 (pré-diluído) 250	1000 + 50 (pré-diluído) 250
	**Por volume:** 7-151 misturado + diluente Endurecedor 9-152	3 + 0,1 diluente (pré-diluído) 1	3 + 0,25 diluente (pré-diluído) 1
	Viscosidade RFU a 20°C:	50-55 seg DIN4	45-50 seg DIN4

APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Airless assistida por ar
	Configuração da pistola:	Ponta: Gravidade: 1,8 mm Sucção: 1,8-2,0 mm Alimentação de pressão: 1,2-1,4 mm	Boquilla: 09-11 thou 0,23-0,28mm
	Pressão do ar: *(consulte o fabricante da pistola)*	HVLP: 2 bar Padrão: 2,5-3 bar	2,5 Bar
	Pressão do fluido:	N/A	100 Bar
	Número de camadas:	2 *(se necessário, pode ser aplicada uma ligeira camada de controlo para ajustar melhor o nível de brilho)*	2 *(ou 1 visita)*
	Evaporação entre camadas:	15 min	15-20 min *(ou 2 min para 1 visita)*
	Secagem:	Secar ao ar ou em estufa a 50°C durante 30-45 min	Secar ao ar ou em estufa a 50°C durante 30-45 min
	Evaporação antes da estufagem:	10-15 min	10-15 min
	Espessura da película molhada:	150-175 micrómetros (2 x 75 -100 µm)	150-175 micrómetros (*130-150 µm 1 visita)*
	Espessura da película seca:	90-110 micrómetros	90-110 micrómetros *(70-80 µm 1 visita)*
	Nota:	É possível alcançar espessuras de película seca de 120 micrómetros (por exemplo, para utilização sobre aço jateado) aplicando uma demão leve, seguida de 2 demãos completas.	

TEMPOS DE SECAGEM


a 20°C

Sem pó	20 minutos (ou 15 minutos com Endurecedor rápido)
Sem toque	3 horas (ou 2 horas com Endurecedor rápido)
Sem fita	6 horas (ou 3 horas com Endurecedor rápido)
Manuseável	8 - 10 horas (ou 5 - 6 horas com Endurecedor rápido)
Solidificado	1 dia (ou de um dia para o outro com Endurecedor rápido)
Colocação na estufa:	30 minutos a 50°C (de acordo com a espessura da película)
Tempo de cobertura:	Mínimo: quando solidificado Máximo: 1 mês por si só, sem lixar
Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 100 µm irá prolongar os tempos de secagem

ACABAMENTO TEXTURADO

Um acabamento texturizado pode ser obtido com o Direct Pro seguindo este processo:

1. Aplique uma primeira demão de 7-15x como faria normalmente, garantindo que a espessura do filme é suficiente para cobrir e proteger o substrato.
2. Deixe evaporar durante 30 minutos a 20ºC.
3. Misture o 7-15x Direct Pro 3:1:0-0,1 com um endurecedor 9-15X e o diluente 1-155.
   ➔ Mais diluente dará uma textura mais fina, e menos diluente dará uma textura mais grossa.
4. Aplicar uma demão com pistola de gravidade com ponta 1,8-2,5mm a 0,1-0,3 bar.
   ➔ Menos pressão, textura mais espessa; mais pressão, textura mais fina.
5. Seque ao ar, ou coloque no forno após 15 minutos de evaporação.

FLEXIBILIZAÇÃO

Mais flexibilidade pode ser fornecida ao Direct Pro para obter melhores propriedades mecânicas.

As cores misturadas com 7-51x Direct Pro são misturadas 1000 : 20 por peso com o aditivo flexível 6-115 (2% em peso). A mistura deve então ser catalisada e diluída seguindo os passos padrão.

DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo diluente:	**Pulverização convencional**	**Pulverização airless assistida por ar**
VOC (g/L):	453-479 g/L	420-443 g/L
Conteúdo sólido (peso):	55-62%	59-65%
Conteúdo sólido (volume):	47-50%	51-54%
Conteúdo solvente (peso):	38-45%	35-41%
Densidade (pronto a usar):	1,07-1,18	1,08-1,20
Desempenho teórico com DFT 100 µm:	4,7-5,0 m^2/L	5,1-5,4 m^2/L
Desempenho teórico com DFT 100 µm:	4,0-4,7 m^2/Kg	4,3-5,0 m^2/Kg
Emissão teórica de solvente por m^2 com DFT 100 µm:	91-102 g/m^2	78-87 g/m^2
Brilho:	Mate	Mate

CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Embalagem	
7-151/E15K	7-151	Direct Pro Matt Binder	15	Kg
7-151/E3.75K	7-151	Direct Pro Matt Binder	3.75	Kg
9-158/E1	9-158	Endurecedor Rápido para acrílico	1	Lt
9-158/E5	9-158	Endurecedor Rápido para acrílico	5	Lt
9-154/E1	9-154	Endurecedor Medio para acrílico	1	Lt
9-154/E5	9-154	Endurecedor Medio para acrílico	5	Lt
9-152/E1	9-152	Endurecedor Lento para acrílico	1	Lt
9-152/E5	9-152	Endurecedor Lento para acrílico	5	Lt
1-155/E5	1-155	Diluente retardador	5	Lt
1-156/E5	1-156	Diluente retardador lento	5	Lt
6-115/E1	6-115	Aditivo flexível	1	Lt

SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:
PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona (Espanha)
Tel: 93 565 0798

The *PPG Logo* and *SELEMIX* are registered trademarks and the *Hexagon Logo* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.