SELEMIX®
YOUR PARTNER IN PERFORMANCE

614

DANYCH TECHNICZNYCH

Data wydania:
Październik 2023 r.

SELEMIX® 2K WB AKRYL JEDNOWARSTWOWY LAKIER NAWIERZCHNIOWY
8-110 Wysoki połysk
8-111 Matt

OPIS PRODUKTU

Selemix 8-110 (połysk) i 8-111 (mat) to wodorozcieńczalne powłoki akrylowe 2K, odpowiednie do bezpośredniego nakładania na dobrze przygotowane powierzchnie stalowe, stalowe ocynkowane, stalowe fosforanowane lub aluminiowe narażone na warunki atmosferyczne, obciążenia mechaniczne i chemiczne, zarówno do użytku wewnętrznego, jak i zewnętrznego.

Zapewnia od wysokiego połysku do matowego wykończenia, z doskonałym połyskiem i zachowaniem koloru oraz doskonałą twardością. Jest szczególnie zalecany do wysokiej jakości wykończeń w przemysłowym sprzęcie i maszynach rolniczych.

PRODUKTY

8-110	*Selemix* WB akrylowy jednowarstwowy lakier nawierzchniowy o wysokim połysku
8-111	*Selemix* WB akrylowy jednowarstwowy lakier nawierzchniowy matowy
WBxx	Wodorozcieńczalne pigmenty *Selemix*

Utwardzacze:

9-110	Utwardzacz do akrylowego lakieru jednoetapowego
9-125	Szybki utwardzacz do akrylu
9-127	Extra Fast

Rozcieńczalnik:

Woda	Woda powinna być zdatna do picia lub dejonizowana.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE





Stal	Szlifowanie maszynowe tarczami P80-120 i odtłuszczanie
Stal fosforanowana	Przetrzeć Scotchbrite® i odtłuścić
Stal ocynkowana	Przetrzeć Scotchbrite® i odtłuścić
Stopy lekkie	Szlifowanie maszynowe tarczami P280-320 i odtłuszczanie
Aluminium	Szlifowanie maszynowe tarczami P280-320 i odtłuszczanie
GRP	Szlifowanie maszynowe tarczami P280 i odtłuszczanie
Istniejące powłoki	Szlifowanie maszynowe tarczami P240-320 i odtłuszczanie
Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.	

AKTYWACJA - TRYB STANDARDOWY (UTWARDZACZ 9-110)

Dokładnie wymieszać produkt przed aktywacją i sprawdzić kolor przed użyciem.



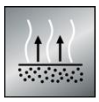




Opis	Konwencjonalny	Air-Assisted Airless
Wagowo: 8-11x Lakier 9-110 Utwardzacz Woda	 1000 400 Dokładnie wymieszaj lakier przez 5 minut, a następnie dodaj: 150 - 300	 1000 400 Dokładnie wymieszaj lakier przez 5 minut, a następnie dodać: 50 - 150
Objętościowo: 8-11x Lakier 9-110 Utwardzacz Woda	 2.5 1 Dokładnie wymieszaj lakier przez 5 minut, a następnie dodaj: 0.4 - 0.75 (15-30%)	 2.5 1 Dokładnie wymieszaj lakier przez 5 minut, a następnie dodać: 0.13 - 0.4 (5-15%)
Lepkość (w 20°C): Żywotność naczynia (w 20°C):	55-60 sekund DIN4 3 godziny	100-120 s DIN4 2 godziny

APLIKACJA - TRYB STANDARDOWY (UTWARDZACZ 9-110)





Opis	Konwencjonalny	Air-Assisted Airless
Konfiguracja pistoletu natryskowego:	Dysza: Grawitacja: 1,6 - 1,8 mm Ssanie: 1,8 - 2,0 mm Ciśnienie zasilania: 1,2 - 1,4 mm	Dysza: 9 - 11 tys. 0,23 - 0,28 mm
Ciśnienie powietrza:	HVLP: 2 bary Standard: 2-3 bary	2 - 3 Bar
Ciśnienie płynu:	NIE DOTYCZY	70 - 150 bar
Liczba warstw:	2 średnie	1 Light Dry + 1 Full
Odparowanie między warstwami:	Minimum 15-30 minut w temperaturze 20°C	Minimum 2 minuty w temperaturze 20°C
Suszenie:	Suszyć na powietrzu lub piec w temperaturze 60°C przez 45-60 minut lub 80°C przez 20-25 minut	Suszyć na powietrzu lub piec w temperaturze 60°C przez 45-60 minut lub 80°C przez 20-25 minut
Odparowanie przed grzaniem:	Minimum 45 minut w temperaturze 20°C	Minimum 45 minut w temperaturze 20°C
Grubość mokrego filmu:	125-140	125-140 mikronów
Grubość suchego filmui:	60-80 mikronów	60-80 mikronów

AKTYWACJA - SZYBKIE UTWARDZANIE (UTWARDZACZE 9-125 / 9-127)

Dokładnie wymieszać lakier przed aktywacją i sprawdzić kolor przed użyciem.




Cechy	Konwencjonalny 1 Wizyta	Konwencjonalny 2 płaszcze	Wspomaganie powietrzem Airless
Według wagi: 8-11x Warstwa nawierzchniowa 9-125 / 9-127	1000 400 Dokładnie wymieszaj warstwę nawierzchniową przez 5 minut, a następnie dodaj:	1000 400 Dokładnie wymieszaj warstwę nawierzchniową przez 5 minut, a następnie dodaj:	1000 400 Dokładnie wymieszaj warstwę nawierzchniową przez 5 minut, a następnie dodaj:
Woda	150 - 300	150 - 300	150 - 200

Według objętości: 8-11x Warstwa nawierzchniowa 9-125 / 9-127 Woda	2.5 1 Dokładnie wymieszaj warstwę nawierzchniową przez 5 minut, a następnie dodaj: 0.4-0.75 (15-30%)	2.5 1 Dokładnie wymieszaj warstwę nawierzchniową przez 5 minut, a następnie dodaj: 0.4-0.75 (15-30%)	2.5 1 Dokładnie wymieszaj warstwę nawierzchniową przez 5 minut, a następnie dodaj: 0.4-0.6 (15-20%)
Lepkość (20°C): Żywotność naczynia (20°C):	65-70 sekund DIN4 2 godziny	55-60 sekund DIN4 2 godziny	55-60 sekund DIN4 2 godziny

APLIKACJA - SZYBKIE UTWARDZANIE (UTWARDZACZE 9-125 / 9-127)

Cechy	Konwencjonalny 1 Wizyta	Konwencjonalny 2 płaszcze	Wspomaganie powietrzem Airless
Konfiguracja pistoletu natryskowego: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie płynu:	Dysza: Grawitacja: 1,4 - 1,6 mm Ssanie: 1,6-1,8 mm Ciśnienie zasilania: 0,8 - 1,0 mm HVLP: 2 bary Standard: 2-3 bary NIE DOTYCZY	Dysza: Grawitacja: 1,4 - 1,6 mm Ssanie: 1,6-1,8 mm Ciśnienie zasilania: 0,8 - 1,0 mm HVLP: 2 bary Standard: 2-3 bary NIE DOTYCZY	Rozmiar końcówki: 04.132/ 05.152/ 05.172 Atomizacja: 3-3,5 bara Ciśnienie farby: 90-100 bar
Liczba warstw: Odblask między warstwami:	1 lekki suchy + 1 pełny Minimum 2 minuty w temperaturze 20°C	1 zamknięte światło + 1 średnia Minimum 15-20 minut w temperaturze 20°C	1 średni + 1 średni Minimum 15-20 minut w temperaturze 20°C
Suszenie: Flash-off przed pieczeniem: Grubość mokrej powłoki: Grubość suchej powłoki:	Suszyć na powietrzu lub piec w temperaturze 60°C przez 30 minut Minimum 20 minut w temperaturze 20°C 125-150 60-80 mikronów	Suszyć na powietrzu lub piec w temperaturze 60°C przez 30 minut Minimum 20 minut w temperaturze 20°C 125-150 60-80 mikronów	Suszyć na powietrzu lub piec w temperaturze 60°C przez 30 minut Minimum 15-20 minut w temperaturze 20°C 125-150 mikronów 60-80 mikronów

INNE TRYBY APLIKACJI

Cechy	Pędzel i wałek



8-11x Lakier nawierzchniowy może być nakładany pędzlem (odpornym na rozpuszczalniki) lub wałkiem moherowym krótkowłosym.
Aktywować 2,5:1 z utwardzaczem 9-110 / 9-125 / 9-127. Zaleca się rozcieńczenie 10% wody.
Nakładać w 2 warstwach z minimum 45-minutową przerwą między warstwami.

TABELA MATOWANIA (wszystkie kolory)

	Proporcje dozowania (wagowo):	
Wysoki połysk	Żywica 8-110: WB Pigmenty:	60 40
Półpołysk (~70%)	Żywica 8-111: Żywica 8-110: WB Pigmenty:	36 24 40
Półmatowy (~30%)	Żywice 8-111: Żywice 8-110: WB Pigmenty:	48 12 40
Matt (15-20%)	Żywice 8-111: WB Tinters:	60 40

CZAS SUSZENIA



przy 20°C

Cechy	**TRYB STANDARDOWY 9-110 Utwardzacz**	**SZYBKIE UTWARDZANIE 9-125 Utwardzacz**	**SZYBKIE UTWARDZANIE 9-127 Utwardzacz**
Pyłosuchy: Do przenoszenia Suchy w dotyku Suchy nawskroś	20 - 25 minut 5 - 6 godzin 8 - 9 godzin 24-36 godzin	10 - 15 minut 2 - 3 godziny 6 godzin 16-24 godzin	10 - 15 minut 2 - 3 godziny 4-5 godzin 14-18 godzin
Wygrzewanie:	45-60 minut w temperaturze 60°C	30 minut w temperaturze 60°C	20-30 minut w temperaturze 60°C
Kolejna warstwa Czas:	Minimum: 8 godzin Maksymalnie: 24 godziny bez szlifowania	Minimum: 8 godzin Maksymalnie: 24 godziny bez szlifowania	Minimum: 8 godzin Maksymalnie: 24 godziny bez szlifowania
Uwaga:	Podane czasy suszenia są przybliżone i będą się różnić w zależności od warunków suszenia i grubości powłoki. Słaba wentylacja, temperatura poniżej 20°C, wilgotność powyżej 85% wilgotności względnej i nadmierna grubość powłoki wydłużą czas schnięcia.		

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z wodą: LZO (g/L): Zawartość substancji stałych (waga): Zawartość substancji stałych (objętość): Teoretyczna wydajność: Ciężar właściwy (gotowy do użycia) Połysk: Przechowywanie:	 140-198 g/L 40-59 % 36-50 % 5 - 7 m² na litr przy 70 mikronach DFT 1,04-1,19 Kg/L Wykończenie od wysokiego połysku do matowego PRZECHOWYWAĆ W TEMPERATURZE POWYŻEJ 4°C. Należy unikać długotrwałego narażenia na działanie wysokich temperatur lub bezpośrednich źródeł ciepła.

KODY I PRODUKTÓW

Kod Selemix	Krótki kod	Opis produktu	Rozmiar opakowania	
1.781.1000/E12K	8-110	WB Akrylowy lakier nawierzchniowy wysoki połysk	12	kg
1.781.1100/E12K	8-111	WB Akrylowy lakier nawierzchniowy matowy	12	kg
1.781.1100/E120K	8-111	Jednoetapowy lakier nawierzchniowy matowy	120	kg
1.959.8110/E5	9-110	Utwardzacz do akrylu	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Szybki utwardzacz do akrylu	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Szybki utwardzacz do akrylu	200	Lt
9-127/E5	9-127	Bardzo szybki utwardzacz	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania wyczerpujących informacji na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki i etykietami produktów.

TEN PRODUKT JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU

PROFESJONALNEGO

Informacje podane w niniejszym dokumencie mają charakter wyłącznie orientacyjny. Każda osoba korzystająca z produktu bez uprzedniego uzyskania dalszych informacji na temat stabilności produktu w zamierzonym celu robi to na własne ryzyko, a my nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za działanie produktu ani za jakiekolwiek straty lub szkody (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania) wynikające z takiego użytkowania. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą być okresowo modyfikowane w świetle naszego doświadczenia i naszej polityki ciągłego rozwoju produktu. Podane czasy schnięcia są średnimi czasami w temperaturze 20°C. Grubość powłoki, wilgotność i temperatura w pomieszczeniu mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA DALSZYCH INFORMACJI PROSIMY O KONTAKT:

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

Logo PPG i *SELEMIX* są zastrzeżonymi znakami towarowymi, a *logo Hexagon* jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.
© 2021 PPG Industries, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone.