FICHA TÉCNICA

Act:
Feb 2024

IMPRIMACIÓN 2K SELEMIX® 5-8070

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

La imprimación *Selemix* 5-8070 2K PU es una imprimación de poliuretano gris claro de dos componentes a base de agua diseñada para proteger superficies de acero, aluminio y acero galvanizado con sistemas completos de pintura a base de agua.

Es de secado rápido y fácil de aplicar. Es adecuado para usar con capas superiores de 2 paquetes a base de agua o solventes *Selemix*, y se puede usar con los mismos endurecedores que la capa superior 8-110 / 8-111.

Se recomienda su uso en equipos y maquinaria industrial y agrícola donde se requiera un producto duradero, bajo en VOC o a base de agua.

PRODUCTOS

5-8070	Imprimación *Selemix* 2K base agua
Catalizadores:	
9-574 (Catalizador medio):	De 15°C to 35°C (grandes superficies)
9-572 (Catalizador lento):	De 35°C to 45°C (grandes superficies)
9-110 (Catalizador medio DTM):	De 15°C to 25°C (bajo VOC)
9-125 (Catalizador de curado rápido)	De 15°C to 25°C (bajo VOC)
Diluyente:	
Agua	Agua de grifo

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LOS SUSTRATOS





Acero	Lijar con discos P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	Scotchbrite® y desengrasar
Aluminio	Lijar con discos P240-320 y desengrasar
GRP	Lijar con discos P240 y desengrasar
Superficies pintadas	Lijar con discos P240-320 y desengrasar
Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado	

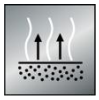
MEZCLA

Mezcle completamente la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

Características con catalizadores 9-574 / 9-572	Convencional	Airmix
Por Peso: 5-8070 imprimación 9-574 / 9-572 catalizador Agua	 1000 400 Mezcle bien la imprimación y el catalizador y luego agregue: 150 - 250	 1000 400 Mezcle bien la imprimación y el catalizador y luego agregue: 50 - 100
Por Volumen: 5-8070 imprimación 9-574 / 9-572 catalizador Agua	 2 1 Mezcle bien la imprimación y el catalizador y luego agregue: 0.3-0.5 (15-25%)	 2 1 Mezcle bien la imprimación y el catalizador y luego agregue: 0.1-0.2 (5-10%)
Viscosidad (a 20°C): Vida Útil (a 20°C):	30-40 seg DIN4 2 horas	55-65 seg DIN6 2 horas

Características con catalizadores 9-110 / 9-125	Convencional	Airmix
Por Peso: 5-8070 imprimación 9-110 / 9-125 catalizador Agua	 1000 200 Mezcle bien la imprimación y el catalizador y luego agregue: 150 - 250	 1000 200 Mezcle bien la imprimación y el catalizador y luego agregue: 50 - 100
Por Volumen: 5-8070 imprimación 9-110 / 9-125 Catalizador Agua	 4 1 Mezcle bien la imprimación y el catalizador y luego agregue: 0.6-1 (15-25%)	 4 1 Mezcle bien la imprimación y el catalizador y luego agregue: 0.2-0.4 (5-10%)
Viscosidad (a 20°C): Vida Útil (a 20°C):	20-30 seg DIN4 2 horas	25-35 seg DIN6 2 horas

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.8 mm Succión: 1.8 - 2.0 mm Presión:1.2 - 1.4mm	Boquilla: 09 - 13 0.23 – 0.33 mm
	Presión aire:	HVLP: 2 Bar Estándar: 2.5-3 Bar	3 - 4 Bar
	Presión pico fluido:	N/A	90 - 100 Bar
	Número de capas:	2 medias	1 ligera + 1 completa o 2 capas medias para una mejor reparación
	Evaporación entre capas:	15 min mínimo a 20°C o hasta que matice	15 min mínimo a 20°C o hasta que matice
	Secado:	Secado al aire 5-6 horas u hornear a 60°C durante 50 min	Secado al aire 5-6 horas u hornear a 60°C durante 50 min
	Evaporación antes de horneado:	30-45 min mínimo a 20°C o hasta que matice	30-45 min mínimo a 20°C o hasta que matice 5 min para 1 capa
	Espesor capa húmeda:	200-225 micras (2 capas)	175-200 micras (1 capa) 200-225 micras (2 capas)
	Espesor capa seca:	80-100 micras (2 copas)	80-100 micras (1 capa) 100-140 (2 capas)

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo	20 - 25 min
Secado tacto	4 - 6 horas
Manejable	6 - 8 horas
Seco duro	24 horas
Horno:	20-30 minutos @60°C (dependiendo del grosor de la capa y selecció del catalizador)
Tiempo de repintado:	Mínimo: 4-6 horas (dependiendo del grosor de la capa y selecció del catalizador) Máximo: 72 horas sin lijar en suprfce limpia con cualquier acabado base agua *Selemix* 2K o acabados 2K *Selemix* System 7-512 or 7-110
Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 100 µm alargará los tiempos de secado. Los tiempos de secado indicados son aproximados y variarán según las condiciones de secado y el espesor de la película. Mala ventilación, temperatura inferiot a 20°C, humedad superior al 85% de humedad relativa y un grosor excesivo de la película, prolongarán los tiempos de secado. Almacenar por encima de 4ºC sin heladas. Evitar la exposición prolongada a altas temperaturas o fuentes directas de calor.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en listo al uso incluyendo agua:	**Uso catalizador 9-110/9-125**	**Uso catalizador 9-572/9-574**
VOC (g/L):	150 g/L	270g/L
Contenido sólidos (% peso)	5.8-6.6%	16-18%
Contenido Sólido (peso):	49-55%	43-47%
Contenido Sólido (volumen):	39-45%	33-37%
Rendimiento teórico a 100 micras DFT:	3.9-4.5 m² por litro	3.3-3.7 m² por litro
Gravedad específica (listo al uso)	1.19-1.22	1.14-1.16
Brillo:	Acabado mate	Acabado mate

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase	
5-8070/E20K	5-8070	Imprimación PU 2K	20	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Catalizador para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Catalizador de curado rápido para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Catalizador de curado rápido para acrílico*	200	Lt
9-574/E5	9-574	Catalizador medio para imprimacion PU 2K	5	Lt
9-572/E5	9-572	Catalizador lento para imprimacion PU 2K	5	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO DE USO PROFESIONAL

La información proporcionada en esta ficha es meramente orientativa. El uso del producto sin antes verificar su estabilidad para el fin previsto se realiza bajo su propia responsabilidad, y no nos hacemos responsables del rendimiento del producto ni de las pérdidas o daños (salvo fallecimiento o lesiones personales derivadas de nuestra negligencia) que pudieran derivarse de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones periódicas en función de nuestra experiencia y nuestra política de desarrollo continuo de productos. Los tiempos de secado indicados son promedios a 20 °C. El grosor de la película, la humedad y la temperatura ambiente pueden afectar a los tiempos de secado.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:
PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Carretera de Gràcia a Manresa km 19,2
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798

The *PPG Logo* and *SELEMIX* are registered trademarks and the *Hexagon Logo* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.