TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
10/2020

SELEMIX®
2K VODOUŘEDITELNÝ AKRYLÁTOVÝ BEZZÁKLADOVÝ LAK – RYCHLESCHNOUCÍ
8-110 Vysoký lesk
8-111 Mat

POPIS PRODUKTU

Selemix 8-110 (lesklý) a 8-111 (matný) jsou dvoukomponentní vodouředitelné akrylátové bezzákladové laky určené pro přímou aplikaci na dobře připravenou ocel, pozinkovanou ocel, fosfátovanou ocel nebo hliník vystavený klimatickým, mechanickým a chemickým vlivům vnitřního i vnějšího prostředí. Poskytuje vysoce lesklé až matné povrchy, dlouhodobou barevnou stálost a excelentní tvrdost povrchu. Jsou doporučovány všude tam, kde jsou vyžadovány vysoce odolné povrchy v průmyslových a zemědělských technologických zařízeních a strojích.

Při použití rychlého tužidla 9-125 dochází ke zkrácení doby odvětrání mezi jednotlivými vrstvami a před sušením. Je také vhodné pro volné zasychání na vzduchu.

PRODUKTY

8-110	*Selemix* 2K vodouředitelný akrylátový vysoce lesklý bezzákladový lak
8-111	*Selemix* 2K vodouředitelný akrylátový matný bezzákladový lak
WBxx	Vodouředitelné pigmenty *Selemix*
Tužidlo:	
9-125	Tužidlo - rychlé
Ředidlo:	
Voda	Destilovaná voda

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA





Ocel	Strojní broušení papírem P80-120 a odmaštění
Fosfátovaná ocel	Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění
Zinkovaná ocel	Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění
Slitiny lehkých kovů	Strojní broušení papírem P280-320 a odmaštění
Hliník	Strojní broušení papírem P280-320 a odmaštění
Lakované povrchy	Strojní broušení papírem P240-320 a odmaštění
Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.	

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před tužením a použitím důkladně promíchejte.



Příprava	Konvenčně 1 vrstva	Konvenčně 2 vrstvy
Hmotnostně: 8-11x Barva 9-125 Tužidlo	 1000 400 Důkladně 5 min. míchejte a potom přidejte:	 1000 400 Důkladně 5 min. míchejte a potom přidejte:
Destilovaná voda	150 - 300	150 - 300
Objemově: 8-11x Barva 9-125 Tužidlo	 2.5 1 Důkladně 5 min. míchejte a potom přidejte:	 2.5 1 Důkladně 5 min. míchejte a potom přidejte:
Destilovaná voda	0.4-0.75 (15-30%)	0.4-0.75 (15-30%)
Viskozita (při 20°C):	65-70 sekund DIN4 Nařeďte 0.4-0.75 díly vody pro dosažení této viskozity	55-60 sekund DIN4 Nařeďte 0.4-0.75 díly vody pro dosažení této viskozity
Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	2 hodiny	2 hodiny

APLIKACE

Aplikace	Konvenčně 1 vrstva	Konvenčně 2 vrstvy
Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.4 - 1.6 mm Spodní plnění: 1.6 – 1.8 mm Přetlaková nádobka: 0.8 - 1.0 mm	Tryska: Vrchní plnění: 1.4 - 1.6 mm Spodní plnění: 1.6 – 1.8 mm Přetlaková nádobka: 0.8 - 1.0 mm
Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar
Počet vrstev:	1 velmi lehká + 1 plná	1 lehká + 1 střední vrstva
Odvětrání mezi vrstvami:	Minimálně 2 min. při 20°C	Minimálně 15-20 min. při 20°C
Schnutí:	Volně na vzduchu nebo sušení 30 min. při 60°C	Volně na vzduchu nebo sušení 30 min. při 60°C
Odvětrání před sušením:	Minimálně 20 min. při 20°C	Minimálně 20 min. při 20°C
Mokrá vrstva: Suchá vrstva:	125-150 mikrometrů 60-80 mikrometrů	125-150 mikrometrů 60-80 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	10 - 15 min.
Na dotyk	2 - 3 hodiny
Pro maskování	
Pro manipulaci	6 hodin
Zcela suchý	Přes noc
Sušení:	30 min. při 60°C (podle tloušťky nátěrového filmu)
Přelakovatelnost:	Minimálně po 8 hodinách Maximálně do 24 hodin bez broušení
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 80 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí. Uvedené časy zasychání jsou přibližné a závisí na podmínkách a tloušťce nátěrového filmu. Nedostatečná ventilace, teplota pod 20°C, relativní vlhkost nad 85% a nepřiměřená tloušťka nátěrového filmu prodlouží dobu zasychání.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně vody (RFU):	
VOC:	140-198 g/l
Sušina (hmotnostně):	40-59 %
Sušina (objemově):	36-50 %
Teoretická vydatnost:	5 - 7 m²/l při 70 mikrometrech DFT
Hustota (RFU):	1.04-1.19 Kg/l
Lesk:	Vysoce lesklý - Matný
Skladování:	Skladujte při teplotě nad 4°C. Produkt by neměl být dlouho skladován při vysoké teplotě, nebo poblíž přímých zdrojů tepla.

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.781.1000/E12K	8-110	2K vodouředitelný akrylátový vrchní lak vysoce lesklý	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	2K vodouředitelný akrylátový vrchní lak matný	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	2K vodouředitelný akrylátový vrchní lak matný	120	Kg
1.959.8125/E5	9-125	Tužidlo - rychlé	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Tužidlo - rychlé	200	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky**).** Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymiňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:
Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771

The *PPG Logo* and *SELEMIX* are registered trademarks and the *Hexagon Logo* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.