SELEMIX®
YOUR PARTNER IN PERFORMANCE

500

KARTA TECHNICZNA

Data wydania:
Marzec 2024 r.

SELEMIX® DIRECT PRO WYSOKI POŁYSK 7-159

OPIS PRODUKTU

Selemix Direct Pro High Gloss to wszechstronne, akrylowe wykończenie PU o wysokiej zawartości części stałych, które można nakładać bezpośrednio na różne podłoża bez konieczności stosowania podkładu, co zapewnia bardzo wydajny proces.

System zapewnia uzyskanie finalnego wykończenia o wysokim połysku, trwałej i stabilnej kolorystyce odpornej na promieniowanie UV. Dzięki bardzo dobrym właściwością antykorozyjnym jest dedykowany do stosowania w produkcji naczep, maszyn samobieżnych, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań przemysłowych zastosowań lakierniczych.

PRODUKTY

7-159	Spoiwo lakieru Direct Pro o wysokim połysku

Utwardzacze:

9-152	Utwardzacz akrylowy Direct Pro, wolny
9-154	Utwardzacz Direct Pro akrylowy, średni
9-158	Utwardzacz Direct Pro akrylowy, szybki

Rozcieńczalniki:

1-159	Rozcieńczalnik Direct Proreaktywny
1-160	Direct Pro Rozcieńczalnik reaktywny, wolny

Dodatek:

6-115	Plastyfikator

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE





Stal (śrutowana)	Śrutować zgodnie ISO 8501-1 Sa2.5, Rz 40 µm
Stal / stal nierdzewna	Szlifować papierem ściernym P80-120, oczyścić i odtłuścić
Stal ocynkowana	Ścieranie za pomocą SCOTCHBRITE® i odtłuścić
Aluminium/lekkie stopy	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić
Istneijące powłoki	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić
Podkład epoksydowy lub poliuretanowy *Selemix*	Stosować się do instrukcji dedykowanych kart technicznych
GRP	Szlifować papierem ściernym P240-320, oczyścić i odtłuścić
Tworzywa sztuczne (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP	Ścieranie za pomocą SCOTCHBRITE® i odtłuścić PP musi być poddany obróbce cieplnej przed lakierowaniem

Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZANIE

Przed aktywacją i aplikacją dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

Właściwości	Konwencjonalnie	Air-Assisted Airless
Według wagi: 7-159 Lakier nawierzchniowy 9-15x Utwardzacz 1-159 / 1-160 Rozcieńczalnik	 1000 330 100 - 200	 1000 330 50 - 100
Według objętości: 7-159 Lakier nawierzchniowy 9-15x Utwardzacz 1-159 / 1-160 Rozcieńczalnik	 2.5 1 0.3 - 0.5 (10-20%)	 2.5 1 0.1 - 0.3 (5-10%)
Lepkość (w 20°C):	28-35 sekund DIN4	35-45 sekund DIN4
Żywotność mieszanki (w 20°C):	2,5-3 godziny	1,5-2 godziny

DLA URZADZEŃ PLURAL-MIX 2K:

W przypadku sprzętu 2K Plural-Mix mieszanka musi być wstępnie rozcieńczona, jak poniżej, a następnie w sprzęcie połączona z utwardzaczem. Zawsze należy używać utwardzacza 9-152.

Właściwości	2K Plural-Mix	
	Konwencjonalny (Niskie ciśnienie)	Air-Assisted Airless
Wstępne rozcieńczanie powłoki nawierzchniowej	Wymieszać 7-159 z rozcieńczalnikiem 2,5 : 0,5 objętościowo lub 1000:200 wagowo	Wymieszać 7-159 z rozcieńczalnikiem 2,5 : 0,3 objętościowo lub 1000:100 wagowo
Mieszanie utwardzacza w Plural-Mix pompie	Wymieszać wstępnie zagruntowaną farbę w stosunku objętościowym 3:1 z utwardzaczem 9-152	Wymieszać wstępnie zagruntowaną farbę w stosunku objętościowym 2,8:1 z utwardzaczem 9-152
Lepkość (RFU w 20°C):	28-35 sekund DIN4	40-45 sekund DIN4

APLIKACJA

WŁAŚCIWOŚCI	Konwencjonalny	Air-Assisted Airless
Konfiguracja pistoletu natryskowego:	Dysza: Grawitacja: 1,8 mm Ssanie: 1,8-2,0 mm Ciśnienie zasilania: 1,2-1,4 mm	Dysza: 09-11 tys. 0,23-0,28 mm
Ciśnienie powietrza: (patrz producent pistoletu natryskowego)	HVLP: 2 bary Standard: 2,5-3 bar	2,5 bara
Ciśnienie produktu:	NIE DOTYCZY	100 Bar
Liczba warstw:	2	2 *(lub 1 wizyta)*
Odparowanie między warstwami:	15 minut	15-20 minut (lub 2 minuty na 1 wizytę)
Suszenie:	Suszyć na powietrzu lub grzać w temperaturze 50°C przez 30-45 minut	Suszyć na powietrzu lub grzać w temperaturze 50°C przez 30-45 minut.
Odparowanie między grzaniem:	10-15 minut	10-15 minut
Grubość mokrej powłoki:	150-175 mikronów (2 x 75-100 µm)	150-175 mikronów *(120-130 µm 1 wizyta)*
Grubość suchej powłoki:	90-110 mikronów	90-110 mikronów (70-80 µm 1 wizyta)

CZAS SCHNIĘCIA

przy 20°C

Pyłosuchy	20 minut (lub 15 minut z utwardzaczem Fast Hardener)
Do przenoszenia	3 godziny (lub 2 godziny z utwardzaczem Fast Hardener)
Do oklejania	6 godzin (lub 3 godziny z utwardzaczem Fast Hardener)
Suchy w dotyku	8-10 godzin (lub 5-6 godzin z utwardzaczem Fast Hardener)
Suchy na wskroś	16 godzin (lub 12-14 godzin z utwardzaczem Fast Hardener)
Wygrzewania:	30 minut w temperaturze 50°C (w zależności od grubości powłoki)
Kolejna warstwa:	Minimum: od wyschnięcia na wksroś Maksymalnie: 1 miesiąc użytkowania bez szlifowania
Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość powłoki większa niż 100 µm wydłuży czas schnięcia

STRUKTURALNE / TEKSTUROWANE WYKOŃCZENIE

Strukturalne / teksturowane wykończenie można uzyskać za pomocą Selemix Direct Pro przy użyciu następującego procesu.

1. Nałożyć pierwszą warstwę 7-159 w normalny sposób, upewniając się, że grubość powłoki jest wystarczająca do pokrycia i ochrony podłoża.
2. Czas rozgrzewania 30 minut w temperaturze 20C
3. Wymieszać 7-159 Direct Pro 2,5:1:0-0,5 z utwardzaczem 9-15X i rozcieńczalnikiem 1-159. Większa ilość rozcieńczalnika zapewni drobniejszą teksturę, a mniejsza ilość rozcieńczalnika zapewni grubszą teksturę.
4. Nałożyć warstwę za pomocą pistoletu z końcówką 1,8-2,5 mm pod ciśnieniem 0,1-0,3 bara. Niższe ciśnienie zapewni grubszą teksturę, wyższe ciśnienie, drobniejszą teksturę
5. Wysuszyć na powietrzu lub pozostawić na 15 minut do grzania.

ELASTYCZNOŚĆ

Selemix Direct Pro może być uelastyczniany w celu uzyskania lepszej sprężystości i parametrów mechanicznych.

Mieszanki 7-51X Direct Pro są przygotowywane w stosunku wagowym 1000 : 20 z dodatkiem 6-115 Flexible Additive.
(2% wagowo)
Następnie Selemix Direct Pro powinien zostać aktywowany i rozcieńczony w standardowy sposób.

DANE TECHNICZNE

Na bazie gotowego produktu do użycia w tym rozcieńczalnik:	**Konwencjonalny**	**Air-Assisted Airless**
LZO (g/L):	367-407 g/L	338-381 g/L
Zawartość substancji stałych (waga):	63-70%	66-73%
Zawartość substancji stałych (objętość):	55-60%	58-63%
Zawartość rozpuszczalnika (waga):	30-37%	27-34%
Ciężar właściwy (gotowy do użycia)	1,11-1,24 Kg/L	1,12-1,25 Kg/L
Teoretyczne pokrycie przy 100 mikronach DFT:	5,5-6,0 m /L ^{2}	5,8-6,3 m /L ^{2}
Teoretyczne pokrycie przy 100 mikronach DFT:	4,4-5,4 m^2 / kg	4,6-5,6 m^2 / Kg
Teoretyczna emisja rozpuszczalnika na metr kwadratowy przy 100 mikronach DFT:	61-70 g na m ^{2}	54-66 g na m ^{2}
Połysk:	Wysoki połysk	Wysoki połysk

KODY I OPISY PRODUKTÓW

Kod Selemix	Krótki kod	Opis produktu	Rozmiar opakowania	
7-159/E3.75K	7-159	Direct Pro High Gloss	3.75	kg
7-159/E15K	7-159	Direct Pro High Gloss	15	kg
9-152/E1	9-152	Wolny utwardzacz do akrylu	1	Lt
9-152/E5	9-152	Wolny utwardzacz do akrylu	5	Lt
9-154/E1	9-154	Średni utwardzacz do akrylu	1	Lt
9-154/E5	9-154	Średni utwardzacz do akrylu	5	Lt
9-158/E1	9-158	Szybki utwardzacz do akrylu	1	Lt
9-158/E5	9-158	Szybki utwardzacz do akrylu	5	Lt
1-159/E5	1-159	Rozcieńczalnik reaktywny do akrylu	5	Lt
1-160/E5	1-160	Wolno reagujący rozcieńczalnik do akrylu	5	Lt
6-115/E1	6-115	Plastyfikator	1	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania wyczerpujących informacji na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki i etykietami produktów.

TEN PRODUKT JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU

PROFESJONALNEGO

Informacje podane w niniejszym dokumencie mają charakter wyłącznie orientacyjny. Każda osoba korzystająca z produktu bez uprzedniego uzyskania dalszych informacji na temat stabilności produktu w zamierzonym celu robi to na własne ryzyko, a my nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za działanie produktu ani za jakiekolwiek straty lub szkody (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania) wynikające z takiego użytkowania. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą być okresowo modyfikowane w świetle naszego doświadczenia i naszej polityki ciągłego rozwoju produktu. Podane czasy schnięcia są średnimi czasami w temperaturze 20°C. Grubość powłoki, wilgotność i temperatura w pomieszczeniu mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA DALSZYCH INFORMACJI PROSIMY O KONTAKT:
PPG INDUSTRIES POLAND SP. Z O. O., Oddział w Warszawie
Automotive Refinish & Light Industrial Coatings
05-816 Michałowice, Opacz Kolonia, ul. Stanisława Bodycha 47, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

Logo PPG i *SELEMIX* są zastrzeżonymi znakami towarowymi, a *logo Hexagon* jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone.