FICHA TÉCNICA

Act:
Septiembre 2024

SELEMIX® DIRECT PRO SEMI MATE 7-154 / 7-153

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Selemix Direct Pro Semi Mate es un producto 2K acrílico poliuretanado versátil y de altos sólidos que se puede aplicar directamente sobre una gran variedad de sustratos sin necesidad de imprimación, aportanto así eficiencia al proceso.

Es un acabado semimate de alta calidad con excelentes propiedades de estabilidad de color a las radiaciones UV. Tiene buenas propiedades anticorrosivas, con lo que es apropiado para pintar maquinaria, tanto agrícola como equipamientos para la construcción, así como muchas otras aplicaciones industriales.

PRODUCTOS

7-154	*Selemix* Direct Pro Semi Mate (colores claros)
7-153	*Selemix* Direct Pro Semi Mate (colores neutros)

Catalizadores:

9-152	Catalizador lento para acrílico
9-154	Catalizador medio para acrílico
9-158	Catalizador rápido para acrílico

Diluyentes:

1-155	Diluyente retardante
1-156	Diluyente retardante lento

Aditivos:

6-115	Aditivo flexible

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN





Acero chorreado	Preparación superficial mediante chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según IS0 8501-1, perfil de rugosidad Rz máximo de 40 µm
Acero / Acero inoxidable	Lijar a máqina con discos P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	SCOTCHBRITE® y desengrasar
Aluminio	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Superficies pintadas	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Imprimación epoxy o PU	Revisar tiempos de repintado en la TDS de la imprimación
GRP (plástico reforzado con fibra de vidrio)	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Plásticos *(PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC, PP)*	Lijar con SCOTCHBRITE® y desengrasar. El PP debe ser tratado con llama antes de pintar.
Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura del soporte debe estar por encima del punto de rocío para evitar la condensación. En espacios reducidos, garantice ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.	

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

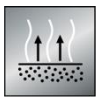
	Características	Convencional	Airless asistido por aire
	**Por peso:** 7-153/7-154 acabado 9-15x Catalizador Diluyente	 1000 250 150-200	 1000 250 50-150
	**Por volumen:** 7-153/7-154 acabado 9-15x Catalizador Diluyente	 3 1 0,5-0,75 (15-25%)	 3 1 0,2-0,5 (7-15%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil de la mezcla a 20°C: Tiempo de trabajo a 20º C:	28-36 seg DIN4 1,5-2 horas 1,5 horas	36-45 seg DIN4 1,5-2 horas 1 hora

PARA EQUIPOS PLURAL MIX:

Diluya previamente la pinutra como se indica a continuación y use un equipo de mezcla Plural Mix para mezclar el catalizador. Utilice el catalizador 9-152.

	Características	Plural Mix, pulverización airless asistida por aire	
		Alto espesor	Estándar
	**Por peso:** 7-153/7-154 acabado + diluyente Catalizador 9-152	 1000 + 50 (premezclado) 250	 1000 + 150 (premezclado) 250
	**Por volumen:** 7-153/7-154 acabado + diluyente Catalizador 9-152	 3 + 0,2 diluyente (premezclado) 1	 3 + 0,5 diluyente (premezclado) 1
	Viscosidad (RFU a 20°C):	36-40 seg DIN4	40-45 seg DIN4

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airless asistida por aire
	Configuración de pistola:	Tipo de boquilla: Gravedad: 1,8mm Succión: 1,8-2,0mm Presión boquilla:1,2-1,4mm	Boquilla: 09-11 thou 0,23-0,28mm
	Presión del aire: *(consulte recomendaciones del fabricante)*	HVLP: 2 Bar Estándar: 2,5-3 Bar	2,5 Bar
	Presión fluido:	N/A	100 Bar
	Número de capas:	2	2 *(o 1 visita)*
	Evaporación entre capas:	15 min	15-20 min *(o 2 min para 1 visita)*
	Secado:	Secado al aire u horneado a 50°C durante 30-45 min	Secado al aire u horneado a 50°C durante 30-45 min
	Evaporación antes de horneado:	10-15 min	10-15 min
	Espesor capa húmeda:	150-175 micras (2 x 75 -100 µm)	150-175 micras *(130-150 µm 1 visita)*
	Espesor capa seca:	90-110 micras	90-110 micras *(70-80 µm 1 visita)*
	Nota:	Se puede alcanzar un espesor de la película seca de 120 micras (por ejemplo, para uso sobre acero chorreado) aplicando una capa ligera primero y después dos capas completas.	

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo	20 min (o 15 min con Catalizador Rápido)
Secado tacto	3 horas (o 2 horas con Catalizador Rápido)
Listo para enmascarar	6 horas (o 3 horas con Catalizador Rápido)
Manejable	8 – 10 horas (o 5 - 6 horas con Catalizador Rápido)
Seco duro	1 día (o tras una noche con Catalizador Rápido)
Tiempo de secado en cabina:	30 minutos a 50°C (dependiendo del espesor)
Tiempo de repintado:	Mínimo: Cuando esté totalmente seco Máximo: 1 mes sin lijar
Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 100 µm alargará los tiempos de secado

ACABADO TEXTURIZADO

Se puede conseguir un acabado texturizado con Direct Pro siguendo este proceso:

1. Aplique una primera capa de 7-15x como haría normalmente, asegurándose de que el espesor de la película es suficiente para cubrir y proteger el sustrato.
2. Deje evaporar durante 30 minutos a 20ºC.
3. Mezcle el 7-15x Direct Pro 3:1:0-0,2 con un catalizador 9-15X y el diluyente 1-155.
   ➔ Cuanto más diluida esté la mezcla, menos texturizado será el acabado final.
4. Aplique una capa con una pistola por gravedad con una boquilla de 1,8-2,5mm a 0,1-0,3 bares.
   ➔ A menos presión, textura más gruesa; a más presión, textura más fina.
5. Seque al aire, u hornee tras 15 minutos de evaporación.

FLEXIBILIZACIÓN

Se puede aportar más flexibilidad a Direct Pro para conseguir mejores propiedades mecánicas.

Los colores acabados con 7-51x Direct Pro se mezclan 1000 : 20 por peso con el aditivo flexible 6-115 (2% en peso). A continuación, la mezcla debe catalizarse y diluirse siguiendo los pasos estándar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en color acabado listo al uso incluyendo diluyente:	**Pulverización convencional**	**Pulverización airless asistida por aire**
VOC (g/L):	437-486 g/L	403-467 g/L
Contenido en sólidos (peso):	55-63%	57-66%
Contenido en sólidos (volumen):	47-52%	49-56%
Contenido de disolventes (peso):	37-45%	34-43%
Gravedad específica (listo al uso):	1,08-1,18	1,09-1,20
Rendimiento teórico con DFT 100 micras:	4,7-5,2 m^2/L	4,9-5,6 m^2/L
Rendimiento teórico con DFT 100 micras:	4,0-4,8 m^2/Kg	4,1-4,8 m^2/Kg
Emisiones de disolvente teóricas por m^2 con DFT de 100 micras:	84-103 g/m^2	72-95 g/m^2
Brillo:	Semi mate	Semi mate

CÓDIGOS DE PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase	
7-154/E18K	7-154	Direct Pro Semi-Matt Binder, colores claros	18	Kg
7-154/E4.5K	7-154	Direct Pro Semi-Matt Binder, colores claros	4.5	Kg
7-153/E15K	7-153	Direct Pro Semi-Matt Binder, colores neutros	15	Kg
7-153/E3.75K	7-153	Direct Pro Semi-Matt Binder, colores neutros	3.75	Kg
9-158/E1	9-158	Catalizador rápido para acrílico	1	Lt
9-158/E5	9-158	Catalizador rápido para acrílico	5	Lt
9-154/E1	9-154	Catalizador medio para acrílico	1	Lt
9-154/E5	9-154	Catalizador medio para acrílico	5	Lt
9-152/E1	9-152	Catalizador lento para acrílico	1	Lt
9-152/E5	9-152	Catalizador lento para acrílico	5	Lt
1-155/E5	1-155	Diluyente retardante	5	Lt
1-156/E5	1-156	Diluyente retardante lento	5	Lt
6-115/E1	6-115	Aditivo flexible	1	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

La información contenida en esta hoja es meramente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin informarse previamente sobre la estabilidad del mismo para el fin previsto, lo hace por su cuenta y riesgo. No asumimos ninguna responsabilidad por el funcionamiento del producto o por cualquier pérdida o daño (distinto de la muerte o daños personales ocasionados por nuestra negligencia) que surja de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de los productos. Los tiempos de secado indicados corresponden a la media de tiempo de secado a 20 °C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura del establecimiento pueden afectar a los tiempos de secado.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:
PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798

The *PPG Logo* and *SELEMIX* are registered trademarks and the *Hexagon Logo* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.