FICHE TECHNIQUE

Date:
Juin 2024

SELEMIX® DIRECT PRO MAT 7-151

DESCRIPTION PRODUIT

Le *Selemix* Direct Pro mat est une laque polyuréthane acrylique bi composants pouvant être appliqué en direct sur une large gamme de supports, sans application préalable d'un apprêt ou d'un primaire, offrant ainsi un process simple et rapide pour une productivité optimisée.

C'est une finition smate assortie d'une durabilité exceptionnelle pour une technologie directe sur métal (résistance aux UV, propriétés anti-corrosion). Son haut extrait sec et sa faible teneur en composés organiques volatiles (COV) permettent de préserver l'environnement dans le cadre d'une multitude d'applications industrielles.

PRODUITS

7-151	Liant Selemix Direct Pro MAT Toutes teintes	
Durcisseurs:		
9-152	Durcisseur lent pour acrylique	
9-154	Durcisseur médium pour acrylique	
9-158	Durcisseur rapide pour acrylique	
Diluant:		
1-155	Diluant	
1-156	Diluant lent	
Additif :	6-115	Additif flexibilisateur

SUPPORTS ET PREPARATION





Acier grenaillé	Grenaillage ISO 8501-1 SA 2.5 avec un profil de rugosité (Rz) de 40 µm maximum.
Acier / fonte	Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné
Acier galvanisé	Dérocher au SCOTCHBRITE® puis dégraisser
Aluminium / alliages légers	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
GRP/polyester	Ponçage au P240 puis dégraissage soigné
Apprêt époxy et PU Selemix	Ponçage si nécessaire (voir fiche technique associée), dégraissage soigné
Anciennes peintures	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné
Plastiques (PA, PP, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC)	Dérocher au tampon abrasif puis dégraisser. Le PP (polypropylène) doit être flammé avant application
Appliquer sur support propre et sec à une T° supérieure au point de rosée pour éviter la condensation. Appliquer dans les 4 heures ou moins suivant la préparation du support, impérativement dans la journée de travail. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.	

MELANGE

Bien mélanger avant ajout du durcisseur et du diluant.

	Conventionnel	Air mixte 1 visite	Air mixte 2 couches
En poids: Laque 7-151 Durcisseur 9-15x Diluant 1-155 / 1-156	 1000 250 100-150	 1000 250 20-40	 1000 250 40 - 60
En volume: Laque 7-151 Durcisseur 9-15x Diluant 1-155 / 1-156	 3 1 0.4 – 0.6 (13-20%)	 3 1 0.1 – 0.15 (3-5%)	 3 1 015 – 0.25 (5-8%)
Viscosité (à 20°C): Doublement viscosité (à 20°C): Temps d'applicabilité :	34-48 secs AFNOR4 1.5-2 hrs 1.5 hrs	65-72 secs AFNOR4 1.5 hrs 1 hr	59-65 secs AFNOR4 1.5-2 hrs 1 hr

POUR POMPE DOSEUSE

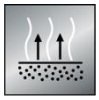
La laque est pré-diluée comme indiqué ci-dessous puis utilisée en pompe doseuse pour mélanger le durcisseur. **Durcisseur 9-152 uniquement.**

	Application air mixte pompe doseuse	
	1 visite	2 couches
En poids: Laque 7-151 + diluant Durcisseur 9-152	 1000 + 20 Pré-dilution 250	 1000 + 50 Pré-dilution 250
En volume: Laque 7-153/7-154 + diluant Durcisseur 9-152	 3 + 0,1 Pré-dilution 1	 3 + 0,25 Pré-dilution 1
Viscosité (à 20°C):	65-72 secs AFNOR4	59-65 secs AFNOR4

APPLICATION







	Conventionnel	Air mixte
Réglages pistolet:	Buse: Gravité: 1.8mm Succion: 1.8-2.0mm Sous pression:1.2-1.4mm	Buse: 09-11 0.23-0.28mm
Pression air: (se référer au fabricant de pistolet)	HVLP: 2 Bar Standard: 2,5-3 Bar	2.5 Bar
Pression produit:	N/A	100 Bar
Nombre de couches:	2	2 (ou 1 visite)
Désolvatation entre couches:	15 mins	15-20 mins (ou 2 mins pour 1 visite)
Séchage:	Séchage air ou étuvage 30-45 mins à 50°C	Séchage air ou étuvage 30-45 mins à 50°C
Désolvatation avant étuvage:	10-15 mins	10-15 mins
Epaisseur humide (µm):	150-175 microns (2 x 75 -100 µm)	150-175 microns (100 µm 1 visite)
Epaisseur sèche (µm):	90-110 microns	90-110 microns (70-80 µm 1-Visit)
Note sur les épaisseirs sèches :	Il est possible d'obtenir une épaisseur sèche de 120µ en appliquant 1 couche fine suivie de 2 couches pleines	

SECHAGE



à 20°C

Hors poussières	20 mins (ou 15 mins avec durcisseur rapide)
Sec au toucher	3 hrs (ou 2 hr avec durcisseur rapide)
Manipulable	8 – 10 hrs (ou 5-6 hrs avec durcisseur rapide)
Sec à coeur	1 journée (ou le lendemain avec durcisseur rapide)
Etuvage:	30-45 minutes à 50°C (selon épaisseur du film)
Recouvrable:	Minimum: sec à coeur Maximum: par lui-même jusque 1 mois sans ponçage
Note:	La T° < 50°C ou une épaisseur sèche > 100µm rallongera le temps d'étuvage nécessaire

FINI TEXTURÉ / STRUCTURÉ

Un fini texturé / structuré peut être obtenu avec du Selemix Direct Pro en utilisant le procédé suivant :

1. Appliquer un première couche normale de 7-159, s'assurer que l'épaisseur du film soit suffisante pour couvrir et protéger l'élément.
2. Laisser désolvater 30 min à 20°C
3. Mélanger le 7-159 Direct Pro avec le durcisseur 9-15X et le diluant 1-159 dans les proportions suivantes 2,5 :1 :0-0,5. Plus de diluant donnera une texture plus fine et moins donnera une texture plus grossière.
4. Appliquer une couche à l'aide d'un pistolet à gravité et d'une buse de 1,8-2,5 mm à une pression de 0,1-0,3 bar. Une pression plus basse donnera une texture plus grossière et une pression plus élevée une texture plus fine.
5. Sécher à l'air ou laisser désolvater 15 min avant d'étuver.

FLEXIBILISATEUR

Le Selemix Direct Pro peut être flexibilisé pour une meilleure souplesse au pliage et au choc

Ajouter 2% en poids d'additif flexibilisateur à la teinte finie (ratio en poids 100 :2) puis activer et diluer tel que décrit en page 2

DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant:	Conventionnel	Air mixte
COV (g/L):	453-479 g/L	404-455 g/L
Extrait sec en poids:	55-62%	59-67%
Extrait sec en volume:	47-50%	50-56%
Taux solvant (en poids):	38-45%	33-41%
Densité du PAE	1,07-1,18 Kg/L	1,11-1,21 Kg/L
Rendement théorique en m2/L à 100µ secs:	4.7-5.0 m2/L	5.1-5.4m²/L
Rendement théorique en M2/Kg à 100µ secs:	4.0-4.7 m2/Kg	4.3-5 m2/Kg
COV théorique émises par m2 et 100µ secs :	91-102gr/m2	78-87gr/m2
Brillant:	Mat (±10%)	Mat (±10%)

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
7-151/E15K	7-151	Direct Pro Mat	15	Kg
7-151/E3.75K	7-151	Direct Pro Mat	3.75	Kg
9-152/E5	9-152	Durcisseur lent pour acrylique	5	Lt
9-152/E1	9-152	Durcisseur lent pour acrylique	1	Lt
9-154/E5	9-154	Durcisseur médium pour acrylique	5	Lt
9-154/E1	9-154	Durcisseur médium pour acrylique	1	Lt
9-158/E5	9-158	Durcisseur rapide pour acrylique	5	Lt
9-158/E1	9-158	Durcisseur rapide pour acrylique	1	Lt
1-155/E5	1-155	Diluant	5	Lt
1-156/E5	1-156	Diluant Lent	5	Lt
6-115/E1	6-115	Additif flexibilisateur	5	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité et l'étiquette sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage. Utiliser les équipements de sécurité et de protection individuelle recommandés.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits. Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS CONTACTER:

PPG Industries France –
1 rue de l'Union, 92250 RUEIL-MALMAISON, France
Tel: +33 (0)1 57 61 00 00
E-m@il: communication-france@ppg.com

The *PPG Logo* is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc. *Selemix* is a registered trademark of PPG Industries Europe, SARL. © 2024 PPG Industries, Inc. All rights reserved.